

PURTIS® SE.10, SE.20, SE.60, SE.10L, SE.20L, SE.60L

Полиуретановые 1-компонентные клеи с эластичным клеевым швом.

ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые предполимеры без наполнителей.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеи атмосферостойки термостойки в диапазоне от -40°C до +120°C.

Водостойкость клеевого шва в горячей воде (до +90°C) и в растворах моющих средств.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

40-80 г/кв.м. в зависимости от пористости поверхности.

УПАКОВКА

Ведро 20кг, бочки 200 кг, кубы 1000 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в герметичной таре при -20°C - +30°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Склеивание поролона, пенокаучука, фибры, кокосового волокна, целлюлозы, вспененных и волокнистых полимерных материалов, текстиля, фетра, картона, абразивов;

и приклеивание их к металлам, стеклу, дереву, керамике, к полимерным и окрашенным поверхностям, ПВХ, полистиролу.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нанести клей на поверхность клеенаносящей машиной, распылением или вручную.

При необходимости клей предварительно может быть разбавлен на 5-12% метилхлоридом (негорючий растворитель) или ацетоном (осторожно, ацетон горюч!).

Рекомендуется распылить воду поверх клея с расходом 10-30 г/кв.м., особенно в условиях сухого воздуха или низкой влажности склеиваемых материалов.

До истечения «открытого времени» соединить склеиваемые поверхности и поместить их под нагрузку на время отверждения.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте метилхлорид или ацетон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® SE.10	PURTIS® SE.20	PURTIS® SE.60	PURTIS® SE.10L	PURTIS® SE.20L	PURTIS® SE.60L
	низковязкие клеи (для распыления)					
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Сухой остаток	95 %	95 %	95 %	90 %	90 %	90 %
Вязкость при +20°C	2-3 Па с	2-3 Па с	2-3 Па с	0,7-1,1Па с	0,7-1,1Па с	0,7-1,1Па с
Жизнеспособность при +20 °C	8-10 минут	15-20 минут	50-60 мин	8-10 минут	15-20 минут	50-60 мин
Время отверждения до технологич. прочности при +20°C	30-40 минут	55-70 минут	120-150 минут	30-40 минут	55-70 минут	120-150 минут
Время отверждения до технологич. прочности при +50°C	8-10 минут	15-20 минут	40-50 мин	8-10 минут	15-20 минут	40-50 мин
Окончательное отверждение при +20 °C	3 часа	3,5 часа	6 часов	3 часа	3,5 часа	6 часов
Относительное удлинение при разрыве	300-500%					
Разрушающее напряжение при растяжении	3-4 МПа					