

## PURTIS® WF.07, WF.12, WF.25

**Полиуретановые 1-компонентные клеи для древесины и древесных материалов.  
Слоистое и стыковое склеивание, соединение «мини-шип» в производстве клееного бруса.  
Цвет клеев: прозрачный светло-желтоватый.**

### ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые преполимеры без растворителей и наполнителей.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Сбалансированная эластичность и твёрдость клеевого шва обеспечивает высочайшую стойкость склеенных элементов к деформирующим нагрузкам.

Клеевой шов абсолютно водостойкий (D4) и морозостойкий. Склеенные стыки могут эксплуатироваться внутри и снаружи при температурах  $-40+120^{\circ}\text{C}$ , в том числе в морском климате.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Склеивание несущих строительных деталей из древесины: бруса, стропил и т.п., включая склеивание соединений «мини-шип» для использования внутри и снаружи помещений.

Склеивание ламелей в производстве деревянных окон, склеивание стыков при изготовлении деревянных дверей.

Склеивание сэндвичевых материалов: пенополистирол, пенополиуретан, минплита, фенольные пены, гипсокартон, ЦСП, ДВП, ОСБ-3, сталь, алюминий, листовой ПВХ, полистирол, стеклопластик, бумажно-слоистый пластик, HPL, вермикулит, пеностекло, резина.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® WF.07.1	PURTIS® WF.07.2	PURTIS® WF.12.1	PURTIS® WF.12.2	PURTIS® WF.25.1	PURTIS® WF.25.2
Вязкость при $+20^{\circ}\text{C}$	3-5 Па с	6-9 Па с	3-5 Па с	6-9 Па с	3-5 Па с	6-9 Па с
Плотность при $+20^{\circ}\text{C}$	1,1 г/см <sup>3</sup>					
Сухой остаток	99 %					
Открытое время при $+20^{\circ}\text{C}$	7 мин	7 мин	12 мин	12 мин	25 мин	25 мин
Минимальное время в прессе при $+20^{\circ}\text{C}$	25 мин	25 мин	40 мин	40 мин	70 мин	70 мин
Минимальное время в прессе при $+45^{\circ}\text{C}$	12 мин	12 мин	15 мин	15 мин	25 мин	25 мин
Окончательное отверждение при $+20^{\circ}\text{C}$	12 часов	12 часов	18 часов	18 часов	24 часа	24 часа
Разрушающее напряжение при растяжении /сдвиге	> 6 МПа					
Относительное удлинение при разрыве (эластичность)	20-30%					
Срок хранения клея (при температуре $-30^{\circ}\text{C}$ - $+30^{\circ}\text{C}$ )	6 мес.	6 мес.	9 мес.	9 мес.	12 мес.	12 мес.

## РАСХОД

Достаточно одностороннего нанесения клея с расходом 100-250 г/м<sup>2</sup> в зависимости от пористости поверхности.

Если в процессе прессования клей слегка выступает, значит, расход достаточный.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Для очистки от неотверждённого клея используйте ацетон. Отверждённый клей можно замачивать в метиленхлориде или ацетоне, это облегчает механическую очистку.

## УПАКОВКА

Ведро 20 кг, бочки 200 кг, кубы 1000 кг.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При температуре свыше +40°C возникают вредные для здоровья пары, поэтому необходимо обращать внимание на хорошую вытяжную вентиляцию, в недостаточно проветриваемом помещении носить маски для защиты дыхания.

При попадании в глаза следует основательно промыть их водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу - смыть большим количеством воды с мылом.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Древесина должна иметь влажность 7-15% отн., быть чистой, без следов пыли и масел.

Нанести клей дорожками при помощи клеенаносящей установки либо шпателем, валиком.

При недостаточной влажности древесины поверхность клея можно распылить воду с расходом 20-30 г/м<sup>2</sup>.

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 0,5 МПа (5 КГС/см<sup>2</sup>).

Необходимое давление зависит от вида и размеров заготовки. Следует обращать внимание на хорошую подгонку клеевых швов (максимальный зазор 0,2 мм).

Чем выше температура и влажность, тем быстрее клей отверждается.

Дальнейшая переработка склеенных элементов возможна по истечении 2-3 часов после прессования.

После прессования детали необходимо складировать при температуре +15°C- +30°C в течение 1 суток. После этого достигается окончательная прочность.