

# PURTIS® 2К.20, PURTIS® 2К.35, PURTIS® 2К.50

## Полиуретановый 2-компонентный клей

### ОПИСАНИЕ

Компонент **А** – полиуретановые смолы с наполнителем. Компонент **В**, отвердитель – полиизоцианат. Оба компонента не содержат воды и растворителей.

При смешивании компонентов **А** и **В** клей отверждается без изменения объёма.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Клей имеют высокую адгезию к листовому ПВХ и ПС всех российских производителей.

Клеевой шов обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью.

Отверждённый клей совершенно безвреден для человека и биосферы.

### РАСХОД

80 – 130 г/м<sup>2</sup> в зависимости от пористости склеиваемых поверхностей.

### УПАКОВКА

Компонент **А** – ведра 27 кг, кубы 1200 кг,

Компонент **В** – ведра 4,5 кг, бочки 250 кг.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® 2К.20	PURTIS® 2К.35	PURTIS® 2К.50
Вязкость компонента <b>А</b> при +20 <sup>0</sup> С	9-15 Па с	9-15 Па с	9-15 Па с
Вязкость компонента <b>В</b> при +20 <sup>0</sup> С	0,3 Па с	0,3 Па с	0,3 Па с
Плотность компонента <b>А</b>	1,5 г/мл	1,5 г/мл	1,5 г/мл
Плотность компонента <b>В</b>	1,2 г/мл	1,2 г/мл	1,2 г/мл
Соотношение смешивания <b>А/В</b> по массе	от 6/1 до 7/1	от 6/1 до 7/1	от 6/1 до 7/1
Вязкость смеси <b>А+В</b> при +20 <sup>0</sup> С	5-8 Па с	5-8 Па с	5-8 Па с
Плотность смеси <b>А+В</b>	1,4 г/мл	1,4 г/мл	1,4 г/мл
Жизнеспособность смеси в массе при +20 °С	20 минут	35 минут	50 минут
Жизнеспособность в тонком слое при +20 °С	60 минут	90 минут	120 минут
Время отверждения до технологической прочности	3-4 часа	5-6 часов	7-8 часов
Разрушающее напряжение при растяжении/сдвиге	> 3 МПа	> 3 МПа	> 3 МПа

### РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Производство сэндвич-панелей из листового ПВХ и пенополистрола-экструдита, а также пенопласта.

Склеивание полистирола, стали, оцинкованной стали, алюминия, дерева, любых керамических материалов, резины, ПВХ, ЦСП, стеклопластика в любой комбинации и с теплоизолирующими материалами: пенопласт, экструдированный пенополистирол, пеностекло, пенополиуретан.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений. Перемешайте компонент **А** перед использованием.

Смешайте компоненты **А** и **В** до получения однородной смеси.

Нанесите смесь на одну из склеиваемых поверхностей до истечения времени «Жизнеспособности смеси в массе».

Соедините склеиваемые поверхности и поместите их под пресс с нагрузкой не менее 50 г/см<sup>2</sup>.

Чем ниже исходная температура компонентов клея, тем дольше его жизнеспособность.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон, ксилол, метилхлорид.

### ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в герметичной таре при -30<sup>0</sup>С - +30<sup>0</sup>С