

# PURTIS® VC.60, VC.100

Полиуретановые 1-компонентные клеи для склеивания листового ПВХ (PVC) и пенополистирола (для производства сэндвич-панелей ПВХ – оконных откосов)

## ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые преполимеры без растворителей и наполнителей.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

При отверждении почти не вспениваются.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеи имеют высокую адгезию к листовому ПВХ и ПС всех российских производителей.

Клеевой шов эластичен, не даёт панели расслаиваться, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

## РАСХОД

40 – 100 г/м<sup>2</sup> в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

12 месяцев при температуре -30°C - +30°C в герметичной таре.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® VC.60	PURTIS® VC.100
Плотность при +20°C	1,1 г/см <sup>3</sup>	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при +20°C	3-5 Па с	3-5 Па с
Сухой остаток	99 %	99 %
Рабочая температура	> +5°C	> +10°C
Открытое время при +20 °C	60 мин	100 мин
Минимальное время в прессе при +20°C	4 часа	7 часов
Окончательное отверждение при +20 °C	16 часов	24 часа
Разрушающее напряжение при растяжении	4-6 МПа	4-6 МПа
Относительное удлинение при разрыве (эластичность)	250-400%	250-400%
Температура эксплуатации	-40 - +120°C	-40 - +120°C

## РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Производство сэндвич-панелей из листового ПВХ и пенополистирола-экструдита, а также пенопласта.

Склеивание полистирола, резины, ЭПДМ, кожи, стали, алюминия, любых керамических материалов, дерева, ЦСП в любой комбинации и с теплоизолирующими материалами: пенопласт, экструдированный пенополистирол, пеностекло, пенополиуретан.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений.

Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки.

Поверх клея распылить воду с расходом 20-30г/м<sup>2</sup>.

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 150 г/см<sup>2</sup>.

Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон.

## УПАКОВКА

Ведро 20 кг, бочки 200 кг, кубы 1000 кг.