

PURTIS®SE.10.L, SE.15.L, SE.20.L, SE.30.L, SE.60.L

Полиуретановые 1-компонентные клеи с низкой вязкостью – для распыления или склеивания вторичного поролона, с эластичным клеевым швом.

ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые предполимеры без наполнителей

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

Жесткость/эластичность клеевого шва может регулироваться в широком диапазоне по согласованию с Заказчиком.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеи атмосферостойки термостойки в диапазоне от -40°C до +120°C.

Водостойкость клеевого шва в горячей воде (до +90°C) и в растворах моющих средств.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

40-80 г/кв.м. в зависимости от пористости поверхности.

УПАКОВКА

Ведро 20кг, бочки 200 кг, кубы 1000 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в герметичной таре при -25°C - +25°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Склеивание поролона, пенокаучука, фибры, кокосового волокна, целлюлозы, вспененных и волокнистых полимерных материалов, текстиля, фетра, картона, абразивов.

Склеивание блоков вторичного поролона.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нанести клей распылением или вручную.

При необходимости клей предварительно может быть разбавлен на 5-12% метилхлоридом (негорючий растворитель) или ацетоном (осторожно, ацетон горюч!).

Рекомендуется распылить воду поверх клея с расходом 10-30 г/кв.м., особенно в условиях сухого воздуха или низкой влажности склеиваемых материалов.

До истечения «открытого времени» соединить склеиваемые поверхности и поместить их под нагрузку на время отверждения.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте метилхлорид или ацетон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® SE.10.L	PURTIS® SE.15.L	PURTIS® SE.20.L	PURTIS® SE.30.L	PURTIS® SE.60.L
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Сухой остаток	95 %	95 %	95 %	95 %	95 %
Вязкость при +20°C	1-2 Па с	1-2 Па с	1-2 Па с	1-2 Па с	1-2 Па с
Жизнеспособность при +20 °C	8-10 минут	12-15 минут	15-20 минут	25-30 мин	50-60 мин
Время отверждения до технологич. прочности при +20°C	30-40 минут	40-55 минут	55-70 минут	90-110 минут	120-150 минут
Время отверждения до технологич. прочности при +50°C	8-10 минут	10-15 минут	15-20 минут	25-30 мин	40-50 мин
Окончательное отверждение при +20°C	3 часа	3,5 часа	3,5 часа	5 часов	6 часов
Относительное удлинение при разрыве	300-500%				
Разрушающее напряжение при растяжении	2-3 МПа				