

PURTIS® SP.04.1, 06.1, 10.1, 17.1, 30.1, 50.1, 100.1

Полиуретановые 1-компонентные клеи

ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые преполимеры без наполнителей.

Цвет: янтарный.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

При отверждении слегка вспениваются.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеевой шов имеет небольшую эластичность, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью.

Клеевой шов выдерживает кратковременное воздействие температуры до +180°C - +200°C при порошковой окраске склеенных конструкций.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

80 – 160 г/м² в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

УПАКОВКА

Стальные ведра 20 кг, Бочки 220 кг,

Кубы на поддоне 1000 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® SP.04.1	PURTIS® SP.06.1	PURTIS® SP.10.1	PURTIS® SP.17.1	PURTIS® SP.30.1	PURTIS® SP.50.1	PURTIS® SP.100.1
Открытое время при +20 °С	4 мин	6 мин	10 мин	17 мин	30 мин	50 мин	100 мин
Минимальное время в прессе при +20°C	8 мин	12 мин	20 мин	35 мин	60 мин	100 мин	200 мин
Минимальное время в прессе при +45°C	4 мин	6 мин	10 мин	15 мин	25 мин	40 мин	70 мин
Окончательное отверждение при +20 °С	0,5 часа	0,5 часа	1 час	2 часа	4 часа	6 часов	8 часов
Тем-ра эксплуатации	- 40 - +150 °С						
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³						
Вязкость при +20°C	3-5 Па с						
Сухой остаток	98 %						
Срок хранения (при тем-ре -20°C - +30°C)	9 месяцев		12 месяцев			18 месяцев	

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Производство сэндвич-панелей, стальных дверей, СИП (SIP), а также сэндвичей с облицовкой из стали, клинкерной плитки, магнезиальной плитки, СМЛ, бумажно-слоистого пластика, HPL, любых керамических материалов, дерева, ОСБ-3, ЦСП.

Склеивание указанных материалов в любой комбинации и с теплоизолирующими материалами: пенопласт, экструдированный пенополистирол, пеностекло, минераловатная плита, пенополиуретан.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений.

Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки.

Поверх клея распылить воду с расходом 15-30г/м².

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их под нагрузку. Нагрузка должна обеспечивать плотный прижим склеиваемых поверхностей. Желательно, в пресс с нагрузкой не менее 50 г/см².

Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон, ксилол, метиленхлорид.