

PURTIS® SP.06.2, 10.2, 17.2, 30.2

Полиуретановые 1-компонентные клеи

ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые преполимеры без растворителей и наполнителей. Цвет: янтарный.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

При отверждении слегка вспениваются, поэтому рекомендуется сжимать склеиваемые изделия в прессе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеевой шов имеет небольшую эластичность, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью.

Клеевой шов выдерживает кратковременное воздействие температуры до +180°C-+200°C при порошковом окрашивании склеенных конструкций. Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

80 – 160 г/м² в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

УПАКОВКА

Ведро 20 кг, бочки 220 кг, кубы 1000 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® SP.06.2	PURTIS® SP.10.2	PURTIS® SP.17.2	PURTIS® SP.30.2
Вязкость при +20°C	6-9 Па с	6-9 Па с	6-9 Па с	6-9 Па с
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Сухой остаток	100 %	100 %	100 %	100 %
Рабочая температура	> +2°C	> +2°C	> +5°C	> +5°C
Открытое время при +20 °C	6 мин	10 мин	17 мин	30 мин
Минимальное время в прессе при +20°C	12 мин	20 мин	35 мин	60 мин
Минимальное время в прессе при +45°C	6 мин	10 мин	15 мин	25 мин
Окончательное отверждение при +20 °C	0,5 часа	1 час	2 часа	4 часа
Температура эксплуатации	-40-+150°C	-40-+150°C	-40-+150°C	-40-+150°C
Разрушающее напряжение при растяжении /сдвиге	> 4 МПа	> 4 МПа	> 4 МПа	> 4 МПа
Срок хранения клея (при температуре -20°C - +30°C) в герметичной таре	9 месяцев	12 месяцев	12 месяцев	18 месяцев

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Производство стальных дверей и сэндвичевых конструкций.

Склеивание материалов: сталь, анодированный алюминий, стеклопластик, бумажно-слоистый пластик, НРЛ, пеностекло, вермикулит, фенопласт, ЦСП, дерево, фанера, ДСП, ОСБ-3, пенополистирол-экструдит, пенопласт, минплита, базальтовая вата, стеклоткань, пенополиуретан, бетон, клинкерная плитка, гранит, керамика.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений.

Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки.

Поверх клея распылить воду с расходом 15-30г/м².

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 50 г/см².

Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон, ксилол, метиленхлорид.