

PURTIS®AL.15.1, 15.2, 30.1, 30.2

Полиуретановые 1-компонентные клеи для производства сэндвич-панелей –
стен изотермических фургонов и холодильных камер.

Отличаются высокой адгезией к алюминию, оцинкованной стали, листовому ПВХ и полистиролу.

ОПИСАНИЕ

Клеи представляют собой чистые экологичные полиуретановые преполимеры без растворителей и наполнителей.

Клеи отверждаются при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов.

При отверждении слегка вспениваются, поэтому рекомендуется сжимать склеиваемые изделия в прессе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеевой шов эластичен, не даёт панели расслаиваться, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью.

Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

80 – 160 г/м² в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

УПАКОВКА

Ведро 20 кг, бочки 200 кг, кубы 1000 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® AL.15.1	PURTIS® AL.15.2	PURTIS® AL.30.1	PURTIS® AL.30.2
Вязкость при +20°C	3-5 Па с	6-9 Па с	3-5 Па с	6-9 Па с
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Сухой остаток	99 %	100 %	99 %	100 %
Рабочая температура	> +5°C	> +5°C	> +10°C	> +10°C
Открытое время при +20 °С	15 мин	15 мин	30 мин	30 мин
Минимальное время в прессе при +20°C	45 мин	45 мин	90 мин	90 мин
Минимальное время в прессе при +45°C	20 мин	20 мин	35 мин	35 мин
Окончательное отверждение при +20 °С	12 часов	12 часов	24 часа	24 часа
Температура эксплуатации	-40-+120°C	-40-+120°C	-40-+120°C	-40-+120°C
Разрушающее напряжение при растяжении /сдвиге	> 5 МПа	> 5 МПа	> 5 МПа	> 5 МПа
Срок хранения клея (при температуре -30°C - +30°C)	6 месяцев	9 месяцев	12 месяцев	12 месяцев

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Склеивание материалов: оцинкованная сталь, алюминий, листовая ПВХ, полистирол, стеклопластик, бумажно-слоистый пластик, НРЛ, пеностекло, вермикулит, фенопласт, ЦСП с деревом, фанерой, ДСП, ОСБ-3, пенополистиролом-экструдитом, пенопластом, минплитой, стеклотканью, пенополиуретаном.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений.

Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки.

Поверх клея распылить воду с расходом 20-30г/м².

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 150 г/см².

Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон.